

**Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Ростовской области
«Миллеровский казачий кадетский профессиональный
техникум»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ. 03 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И
РЕМОНТ СИСТЕМ, УЗЛОВ, ПРИБОРОВ
АВТОМОБИЛЕЙ И СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАШИН ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РУЧНОЙ
ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ
ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ**

Одобрена и рекомендована
с целью практического
применения методической
комиссией профессиональных
дисциплин
Протокол № 1 от «31» августа 2026 г.

Заместитель директора

/Е.Е. Гончарова

«31» августа 2026 г.



Рабочая программа **ПМ.03 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО) **23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин** (утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 26 августа 2022 года № 774 в ред. Приказа Минпросвещения РФ от 03.07.2024 № 464), Положения о практической подготовке обучающихся, осваивающих программу подготовки квалифицированных рабочих и служащих (ППКРС) среднего профессионального образования, утвержденного приказом министерством образования и науки № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 с изменениями на 18 ноября 2020 года), Положения о практической подготовке обучающихся ГБПОУ РО «МККПТ», утвержденного приказом директора от 11.01 2021года.

Организация – разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области «Миллеровский казачий кадетский профессиональный техникум» (далее – ГБПОУ РО «МККПТ»).

Разработчики:

Е.Е. Гончарова – заместитель директора государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Миллеровский казачий кадетский профессиональный техникум».

Курта И.В.- преподаватель государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Миллеровский казачий кадетский профессиональный техникум».

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИМЕРНОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ 03 «Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающихся должен освоить основной вид деятельности **Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом** и соответствующие ему общие компетенции, и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 9.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 3	Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
ПК 3.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 3.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытым электродом различных деталей.
ПК 3.4	Выполнять ручную дуговую резку металла плавящимся покрытым электродом

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Иметь практический опыт	- проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки) плавящимся покрытым электродом;
-------------------------	---

	- настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки (наплавки, резки); - выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций; - организация безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда
уметь	- проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва
знать	- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах; - основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; - сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) плавящимся покрытым электродом; - технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва; - причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке) плавящимся покрытым электродом; - нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов 222 часов

в том числе в форме практической подготовки 190 часов

Из них на освоение МДК 72 часов

практики, в том числе производственная 150 часов

Промежуточная аттестация 6.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической. подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час.					
				Всего	Обучение по МДК			Практики	
					В том числе				
					Лабораторных. и практических. занятий	Самостоятельная работа ¹	Промежуточная аттестация.	Учебная	Производственная
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 3.1- ПК 3.4 ОК 01,04,07,09	Раздел 1 Выполнение ремонта при техническом обслуживании и ремонте автомобилей и строительных машин различными способами сварки, наплавки дефектных мест, пайки и резки металла	72	76	72	40	0		36	0
	Производственная практика (по профилю специальности)	114	114						114
	Промежуточная аттестация	6	6						6
	Всего:	222	76	72	40	-		36	114

¹ Самостоятельная работа в рамках образовательной программы планируется образовательной организацией в соответствии с требованиями ФГОС СПО в пределах объема профессионального модуля в количестве часов, необходимом для выполнения заданий самостоятельной работы обучающихся, предусмотренных тематическим планом и содержанием междисциплинарного курса.

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад. ч
1	2	3
Раздел 1. Выполнение ремонта при техническом обслуживании и ремонте автомобилей и строительных машин различными способами сварки, наплавки дефектных мест, пайки и резки металла		72/40
МДК 03.01 Технологические процессы выполнения различных способов сварки деталей и контроля качества сварных соединений		72/40
Тема 3.1. Технология электродуговой сварки и наплавки	Содержание	22
	1. Технология ручной электродуговой сварки и наплавки.	8
	2. Технология автоматической и механизированной сварки и наплавки под флюсом. Технология автоматической и механизированной сварки и наплавки в защитных газах.	
	3. Технология сварки, пайки и наплавки цветных металлов и сплавов. Сварка чугуна.	
	В том числе практических занятий	10
	Практическое занятие № 1 Освоение технологии и приемов ручной электродуговой сварки и наплавки, последовательность наложения швов, обеспечение охраны труда и пожарной безопасности	1
	Практическое занятие № 2 Освоение технологии и приемов ручной электродуговой сварки и наплавки, последовательность наложения швов, обеспечение охраны труда и пожарной безопасности	1
	Практическое занятие № 3 Освоение технологии и приемов ручной электродуговой сварки и наплавки, последовательность наложения швов, обеспечение охраны труда и пожарной безопасности	1
	Практическое занятие № 4. Освоение технологии и приемов автоматической и механизированной сварки и наплавки под слоем флюса.	1

	Практическое занятие № 5. Освоение технологии и приемов автоматической и механизированной сварки и наплавки под слоем флюса.	1
	Практическое занятие № 6 Освоение технологии и приемов автоматической и механизированной сварки и наплавки с применением защитных газов.	1
	Практическое занятие № 7 Освоение технологии и приемов автоматической и механизированной сварки и наплавки с применением защитных газов.	1
	Практическое занятие № 8 Освоение технологии и приемов электродуговой сварки, пайки и наплавки цветных металлов (в т.ч. чугуна) и сплавов.	1
	Практическое занятие № 9 Освоение технологии и приемов электродуговой сварки, пайки и наплавки цветных металлов (в т.ч. чугуна) и сплавов.	1
	Практическое занятие № 10 Освоение технологии и приемов электродуговой сварки, пайки и наплавки цветных металлов (в т.ч. чугуна) и сплавов.	1
Тема 3.2 Технология газовой сварки, наплавки и резки	Содержание	18
	1. Сварочное пламя. Техника газовой сварки. Наплавочные работы. Газовая резка.	8
	В том числе практических занятий	8
	Практическое занятие № 11. Освоение технологии и приемов газовой сварки в зависимости от толщины свариваемого металла, назначения деталей, способов сварки и требований безопасности.	1
	Практическое занятие № 12. Освоение технологии и приемов газовой сварки в зависимости от толщины свариваемого металла, назначения деталей, способов сварки и требований безопасности.	1
	Практическое занятие № 13. Освоение технологии и приемов газовой наплавки черных и цветных металлов и сплавов.	1
	Практическое занятие № 14. Освоение технологии и приемов газовой наплавки черных и цветных металлов и сплавов.	1
	Практическое занятие № 15. Освоение технологии и приемов газовой наплавки черных и цветных металлов и сплавов.	1

	Практическое занятие № 16. Освоение технологии и приемов газовой резка различных металлов в зависимости от профиля и толщины поперечного сечения.	1
	Практическое занятие № 17. Освоение технологии и приемов газовой резка различных металлов в зависимости от профиля и толщины поперечного сечения.	1
	Практическое занятие № 18. Освоение технологии и приемов газовой резка различных металлов в зависимости от профиля и толщины поперечного сечения.	1
Тема 3.3 Технология кислородно-плазменной, кислородно-газовой и кислородно-флюсовой резки	Содержание	18
	1. Технология кислородно-плазменной резки сталей, цветных металлов. Технология кислородно-газовой резки сталей и чугуна. Технология кислородно-флюсовой резки хромистых сталей и чугуна. Требования безопасности при ведении процессов кислородной резки.	8
	В том числе практических занятий	12
	Практическое занятие № 19. Изучение и освоение технологии плазменно-дуговой резки сталей и цветных металлов с соблюдением мер безопасности.	1
	Практическое занятие № 20. Изучение и освоение технологии плазменно-дуговой резки сталей и цветных металлов с соблюдением мер безопасности.	1
	Практическое занятие № 21. Изучение и освоение технологии плазменно-дуговой резки сталей и цветных металлов с соблюдением мер безопасности.	1
	Практическое занятие № 22. Изучение и освоение технологии плазменно-дуговой резки сталей и цветных металлов с соблюдением мер безопасности.	1
	Практическое занятие № 23. Изучение и освоение технологии кислородно-газовой и кислородно-бензиновой резки сталей и чугуна с соблюдением правил пожарной безопасности	1
	Практическое занятие № 24. Изучение и освоение технологии кислородно-газовой и кислородно-бензиновой резки сталей и чугуна с соблюдением правил пожарной безопасности	1
	Практическое занятие № 25 Изучение и освоение технологии кислородно-газовой и кислородно-бензиновой резки сталей и чугуна с соблюдением правил пожарной безопасности	1
	Практическое занятие № 26. Изучение и освоение технологии кислородно-газовой и кислородно-бензиновой резки сталей и чугуна с соблюдением правил пожарной безопасности	1

	Практическое занятие № 27 Изучение и освоение технологии кислородно–флюсовой резки хромистых сталей и чугуна.	1
	Практическое занятие № 28 Изучение и освоение технологии кислородно–флюсовой резки хромистых сталей и чугуна.	1
	Практическое занятие № 29 Изучение и освоение технологии кислородно–флюсовой резки хромистых сталей и чугуна.	1
	Практическое занятие № 30 Изучение и освоение технологии кислородно–флюсовой резки хромистых сталей и чугуна.	1
Тема 3.4. Технология автоматической и механизированной сварки средней сложности сложных аппаратов, узлов из различных сталей, чугуна и цветных металлов, и их сплавов	Содержание	14
	1. Технология автоматической и механизированной сварки узлов средней сложности. Технология автоматической и механизированной сварки сложных аппаратов, узлов и различных сталей, чугуна, цветных металлов и их сплавов. Требования безопасности труда и пожарной безопасности при ведении сварочных работ.	8
	В том числе практических занятий	10
	Практическое занятие № 31 Изучение и освоение технологии автоматической и механизированной сварки узлов средней сложности.	1
	Практическое занятие № 32 Изучение и освоение технологии автоматической и механизированной сварки узлов средней сложности.	1
	Практическое занятие № 33 Изучение и освоение технологии автоматической и механизированной сварки узлов средней сложности.	1
	Практическое занятие № 34 Изучение и освоение технологии автоматической и механизированной сварки узлов средней сложности.	1
	Практическое занятие № 35 Изучение и освоение технологии автоматической и механизированной сварки сложных аппаратов, узлов и различных сталей, чугуна, цветных металлов и их сплавов.	1
	Практическое занятие № 36 Изучение и освоение технологии автоматической и механизированной сварки сложных аппаратов, узлов и различных сталей, чугуна, цветных металлов и их сплавов.	1

	Практическое занятие № 37 Изучение и освоение технологии автоматической и механизированной сварки сложных аппаратов, узлов и различных сталей, чугуна, цветных металлов и их сплавов.	1
	Практическое занятие № 38 Изучение и освоение технологии автоматической и механизированной сварки сложных аппаратов, узлов и различных сталей, чугуна, цветных металлов и их сплавов.	1
	Практическое занятие № 39 Изучение и освоение технологии автоматической и механизированной сварки сложных аппаратов, узлов и различных сталей, чугуна, цветных металлов и их сплавов.	1
	Практическое занятие № 40 Изучение и освоение технологии автоматической и механизированной сварки сложных аппаратов, узлов и различных сталей, чугуна, цветных металлов и их сплавов.	1
Учебная практика Виды работ Проверка оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Проверка оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва Выполнение ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва; Проверка оснащённости сварочного поста для выполнения ручной наплавки деталей и конструкций автомобилей и строительных машин; Проверка оснащённости сварочного поста для выполнения ручной дуговой резки деталей и конструкций автомобилей и строительных машин; Проверка соответствия коммутационной аппаратуры и электросварочного оборудования. Комплектация электродов и присадочных материалов.		36
Производственная практика Виды работ Полуавтоматическая и автоматическая сварка и резка. Наплавка и сварка полуавтоматами и автоматами под слоем флюса. Наплавка и сварка газоплазменными полуавтоматами и автоматами. Самостоятельное выполнение работ электрогазосварщика 4-го разряда. Кислородная резка (с применением различных горючих материалов) при помощи полуавтоматов и автоматов, выявление и устранение дефектов в сварных соединениях и изделиях для получения качественной продукции		114
Всего		222

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Лаборатория «Материаловедения», оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.3. Примерной рабочей программы по данной профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин.

Мастерские «Слесарная», «Электрогазосварочная», оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.4 Примерной рабочей программы по данной профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин.

Оснащенные базы практики в соответствии с п. 6.1.2.5 примерной рабочей программы по *профессии*.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список, может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Черепяхин, А. А. Технология сварочных работ: учебник для среднего профессионального образования / А. А. Черепяхин, В. М. Виноградов, Н. Ф. Шпунькин. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2021. — 269 с. — (Профессиональное образование). — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/472802>
2. Технология сварочных работ: теория и технология контактной сварки: учебное пособие для среднего профессионального образования / Р. Ф. Катаев, В. С. Милютин, М. Г. Близник ; под научной редакцией М. П. Шалимова. — Москва: Издательство Юрайт, 2021. — 146 с. — (Профессиональное образование). — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/475992>
3. Дедюх, Р. И. Технология сварочных работ: сварка плавлением: учебное пособие для среднего профессионального образования / Р. И. Дедюх. — Москва: Издательство Юрайт, 2021. — 169 с. — (Профессиональное образование). — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/472801>
4. Беляков, Г. И. Электробезопасность: учебное пособие для среднего профессионального образования / Г. И. Беляков. — Москва: Издательство Юрайт, 2021. — 125 с. — (Профессиональное образование). — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/469911>

3.2.2. Основные электронные издания

Образовательная платформа Юрайт <https://urait.ru>

3.2.3. Дополнительные источники

1. Транспорт России (еженедельная газета). Форма доступа: www.transportrussia.ru;

2. Железнодорожный транспорт (ежемесячный научно – теоретический технико – экономический журнал). Форма доступа: www.zdt-magazine.ru;
3. Гудок (газета)/ Учредитель ОАО www.onlinegazeta.info/gazeta_goodok.htm;
4. Сайт Министерства транспорта Российской Федерации. Форма доступа: www.mintrans.ru;
5. Сайт ОАО «РЖД». Форма доступа: www.rzd.ru

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля ²	Критерии оценки	Методы оценки
3.1 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	-организует рабочее место согласно санитарно-гигиеническим нормам и с соблюдением правил охраны труда; -подбирает, проверяет исправность и настраивает оборудование; -осуществляет комплектацию технологических приспособлений и применяет их; -соблюдает технологию сварки; -применяет приемы сварки; -контролирует качество сварки; -устраняет дефекты; -соблюдает правила охраны труда при выполнении сварки	экспертное наблюдение и оценка на лабораторных работах и практических занятиях, при выполнении работ на учебной и производственной практике
3.2 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва.	- организует рабочее место согласно санитарно-гигиеническим нормам и с соблюдением правил охраны труда; - подбирает, проверяет исправность и настраивает оборудование; - осуществляет комплектацию технологических приспособлений и применяет их; -соблюдает технологию сварки; -применяет приемы сварки; -контролирует качество сварки; -устраняет дефекты; -соблюдает правила охраны труда при выполнении сварки.	экспертное наблюдение и оценка на лабораторных работах и практических занятиях, при выполнении работ на учебной и производственной практике

² В ходе оценивания могут быть учтены личностные результаты.

3.3 Выполнять ручную дуговую наплавку покрытым электродом различных деталей.	- организывает рабочее место согласно санитарно-гигиеническим нормам и с соблюдением правил охраны труда; - подбирает, проверяет исправность и настраивает оборудование; - осуществляет комплектацию технологических приспособлений и применяет их; -соблюдает технологию наплавки; -применяет приемы наплавки; -контролирует качество наплавки; -устраняет дефекты; -соблюдает правила охраны труда при выполнении наплавки.	экспертное наблюдение и оценка на лабораторных работах и практических занятиях, при выполнении работ на учебной и производственной практике
3.4 Выполнять ручную дуговую резку металла плавящимся покрытым электродом	- организывает рабочее место согласно санитарно-гигиеническим нормам и с соблюдением правил охраны труда; - подбирает, проверяет исправность и настраивает оборудование; - осуществляет комплектацию технологических приспособлений и применяет их; -соблюдает технологию резки; -применяет приемы резки; -контролирует качество сварки; -устраняет дефекты; -соблюдает правила охраны труда при резании	экспертное наблюдение и оценка на лабораторных работах и практических занятиях, при выполнении работ на учебной и производственной практике

ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	– определение целей, задач, выбора и способа применения методов и условий решения профессиональных задач; - адекватная оценка и самооценка эффективности и качества выполнения профессиональных задач применительно к различным контекстам;	Интерпретация результатов наблюдения за деятельностью обучающихся в процессе освоения образовательной программы; экспертное наблюдение и оценка на лабораторно - практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам
ОК 4. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения, с руководителями учебной и производственной практик; - обоснованность анализа работы коллектива и членов команды (подчиненных);	
ОК 7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	- эффективность соблюдения мероприятий и протоколов, демонстрация знаний по сохранению окружающей среды, бережливого производства и действий в чрезвычайных ситуациях;	
ОК 9. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	- эффективность использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности согласно формируемым умениям и	

	получаемому практическому опыту	
--	---	--