



№ 1

Утверждаю
Директор государственного бюджетного
профессионального образовательного учреждения
Ростовской области
«Миллеровский казачий кадетский
профессиональный техникум»


личная подпись В.И. Потакова
И.О. Фамилия

«30» 08 2022 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы среднего профессионального образования – программы
подготовки квалифицированных рабочих, служащих
государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
Ростовской области «Миллеровский казачий кадетский профессиональный
техникум» по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом – 3-4 разряда
газосварщик 3-4 разряда
Форма обучения - очная
Нормативный срок освоения ППКРС – 2 года 10 мес.
на базе основного общего образования
технологический

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план образовательной программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ППКРС) разработан для обучающихся, поступивших на обучение в государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области «Миллеровский казачий кадетский профессиональный техникум» по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Нормативную правовую основу разработки учебного плана составляют:

- федеральный закон Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273 ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- федеральный государственный образовательный стандарт по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 г. № 50, зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации 24.02.2016 г. № 41197
- Приказ министерства образования и науки РФ от 09 апреля 2015г. №389 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464;
- Приказ Минобрнауки России от 15.12.2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. № 464»;
- Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденным приказом Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 (с изменениями на 18 ноября 2020 года);
- Приказ Минобрнауки России от 16.08.2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 ноября 2020г. №1138 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования".
- Приказ Минобрнауки России от 23.08.2017 № 816 «Об утверждении Порядка применения организациями, осуществляемыми образовательную деятельность,

электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;

- Базисный учебный план (далее БУП);

- Рекомендации департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 17.03.2015г. № 06-259 по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования;

- уточнения к Рекомендациям по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 №06-259);

- Примерные программы общеобразовательных учебных дисциплин для профессиональных образовательных организаций (2015 г.).

- Локальные акты ГБПОУ РО «МККПТ».

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Образовательный процесс регламентирован Уставом техникума и локальными актами. Начало занятий – 1 сентября. Окончание – в соответствии с графиком учебного процесса. Основные показатели организации образовательного процесса соответствуют требованиям СанПиН 2.4.3.1186-03 (с изменениями от 28 апреля 2007 г., 23 июля 2008 г., 2009 г.).

Учебный план рассчитан на работу в режиме пятидневной рабочей недели.

Продолжительность занятий – 45 мин.

Учебный план включает в себя общеобразовательный цикл; общепрофессиональный и профессиональный циклы, представленные общепрофессиональными дисциплинами и профессиональными модулями соответственно, а также раздел Физическая культура.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Объем обязательной аудиторной нагрузки по каждой учебной дисциплине и каждому профессиональному модулю составляет не мене 32 часов за весь курс обучения.

Учебная деятельность обучающихся предусматривает учебные занятия (урок, лекция, семинар, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, самостоятельная работа, контрольная работа).

Текущий контроль проводится в виде устных опросов, контрольных, лабораторных и практических работ. Формы и периодичность текущего контроля определяются преподавателем.

Результаты текущего контроля фиксируются преподавателем в журнале учета теоретического обучения или мастером производственного обучения в журнале учета практического обучения.

Порядок проведения практической подготовки осуществляется в соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся, утвержденным приказом Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 (с изменениями на 18 ноября 2020 года). Видами практики обучающихся, осваивающих основные образовательные программы среднего профессионального образования в техникуме, являются:

- учебная практика;
- производственная практика.

Учебная практика проводится в целях получения первичных профессиональных умений и навыков, как непрерывно, так и путем чередования с теоретическими занятиями по дням (неделям) при условии обеспечения связи между теоретическим обучением и содержанием практики. Учебная практика проводится в мастерской техникума мастерами производственного обучения, может проводиться и в организациях на основе прямых договоров между организацией и техникумом.

Производственная практика обучающихся проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между техникумом и каждой организацией, куда направляются обучающиеся. Сроки проведения практики устанавливаются техникумом в соответствии с ППКРС. Производственная практика осуществляется концентрированно в несколько этапов.

Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусмотрены в объеме 4-х часов на одного обучающегося в год.

Формы проведения консультаций: групповые устные и индивидуальные устные. Групповые устные консультации проводятся для объяснения написания письменной экзаменационной работы по профессиональным модулям. Индивидуальные устные консультации проводятся для объяснения написания рефератов, эссе, а также для устранения пробелов в знаниях и умениях обучающихся.

Обучение профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) завершается государственной итоговой аттестацией обучающихся.

1.3.Общеобразовательный цикл

Формирование общеобразовательного цикла учебного плана программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих осуществлялось согласно Рекомендациям департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 17.03.2015г. № 06-259 по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (далее Рекомендации).

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 часа), распределено на учебные дисциплины общеобразовательного цикла ОПОП СПО (ППКРС) с учетом технического профиля - общие и по выбору из обязательных

предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях, и дополнительные по выбору обучающихся, предлагаемые техникумом.

В общеобразовательный цикл включена учебная дисциплина «Астрономия» (приказ Министерства общего и профессионального образования Ростовской области от 16.08.2016 года № 24/42-3562).

Занятия по учебным дисциплине «Иностранный язык», практические занятия по дисциплине «Информатика» и по учебной практике проводятся в соответствии с Положением о делении групп на подгруппы в ГБПОУ РО «МККПТ» (Приказ № 49 от 01.09.2021г.).

По данной профессии общих и по выбору 14 общеобразовательных дисциплин, 3 из них изучаются углубленно с учетом профиля профессионального образования, осваиваемой профессии СПО. Дополнительных учебных дисциплин по выбору - 4.

В соответствии с Рекомендациями, согласно письму департамента по делам казачества и кадетских учебных заведений Ростовской области и с целью реализации казачьего компонента в учебный план в дополнительные дисциплины включены «История донского края» и «Основы православной культуры». Дисциплина «Социальная психология», предложенная техникумом, направлена на развитие личности студента, его социализации и адаптации в современном мире, в профессии. Дисциплина «Введение в профессию» является вводным курсом к изучению общепрофессиональных дисциплин и междисциплинарных курсов.

Общеобразовательная подготовка осуществляется в течение всего срока обучения. Рабочие программы общеобразовательных учебных дисциплин разработаны с учетом требований ФГОС среднего общего образования, ФГОС среднего профессионального образования и на основе примерных программ общеобразовательных учебных дисциплин для профессиональных образовательных организаций, рекомендованных ФГАУ «ФИРО» (Протокол № 3 от 21.07.2015г.).

В период освоения общеобразовательного цикла ППКРС каждый студент техникума выполняет один индивидуальный проект под руководством преподавателя за счет части часов, выделенных на внеаудиторную самостоятельную работу. По данной профессии индивидуальный проект предусмотрен по профильной дисциплине МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. За индивидуальный проект выставляется оценка в соответствии с критериями выполнения работы.

1.4. Формирование вариативной части ППКРС

Обязательная часть основной профессиональной образовательной программы по циклам составляет около 80 процентов от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (216 часов) направлена на расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Обязательная учебная нагрузка вариативной части ППКРС в количестве 216 часов распределена следующим образом:

1. Добавлено время на освоение программ учебных дисциплин и профессиональных модулей (по циклам)

Код и наименование	Объем часов	
	обязательной аудиторной нагрузки	самостоятельной работы обучающихся
П.00 Профессиональный цикл в т.ч.	216	108
МДК в составе ПМ.00	216	108

2. Добавлено время на освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей по дисциплинам и МДК в составе ПМ.00

Код и наименование	Объем часов	
	обязательной аудиторной нагрузки	самостоятельной работы обучающихся
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	58	29
МДК. 01.02 Основы технологии сварки и сварочное оборудование	30	15
МДК.01.04 Контроль качества сварных швов	28	14
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	58	29
МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		
ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)	100	50
МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)		

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям. Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Формы промежуточной аттестации

Формы промежуточной аттестации в техникуме разделяется по следующим видам:

1. Зачёт или дифференцированный зачёт.

Проводятся за счёт часов, отведённых на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

2. Экзамен по дисциплине или МДК.

Проводится за счёт дополнительных часов, запланированных в тарификации.

Формы контроля по каждой дисциплине доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения

Количество экзаменов (не более 8 в каждом учебном году), зачетов и дифференцированных зачетов (суммарно не более 10 в каждом году, без учета зачетов по физической культуре).

Распределение форм промежуточной аттестации по дисциплинам, МДК, ПМ в техникуме:

- По дисциплинам общеобразовательного цикла – дифференцированный зачёт (ДЗ), экзамен (Э).

Экзамены проводятся по учебным дисциплинам «Русский язык», «Математика (включая алгебру и начала математического анализа, геометрию)» письменно. Экзамен по профильной дисциплине «Физика» проводится в устной форме.

За весь период изучения общеобразовательных дисциплин по данной профессии 11 дифференцированных зачетов и 6 экзаменов: из них на 1-ом курсе – 2 дифференцированных зачета и 2 экзамена, на 2-ом курсе - 6 дифференцированных зачетов и 4 экзамена; на 3-ем курсе -3 дифференцированных зачета.

По дисциплине «Физическая культура» в составе общеобразовательного цикла форма промежуточной аттестации в 1 и во 2 семестрах – зачет, а в 3 семестре – дифференцированный зачет.

Дисциплины общепрофессиональной подготовки направлены на формирование у обучающихся системы профессиональных знаний по предметам, о средствах труда, условиях предстоящей деятельности, научных основах отрасли.

- По дисциплинам общепрофессионального цикла – дифференцированный зачёт (ДЗ), экзамен (Э).
- По практическому обучению (учебной / производственной практике) – дифференцированный зачёт (ДЗ) / зачет.
- По завершению освоения ПМ – обязательный экзамен квалификационный (Эк), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. По его итогам присваивается выпускнику разряд определённой квалификации. Этот экзамен проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированности у него компетенций. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен /не освоен». Если, хотя бы одна из компетенций не освоена, то комиссия выносит решение: «ВПД не освоен». Условием допуска к квалификационному экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.

Промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения освоения программ учебных дисциплин, междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практики в составе профессиональных модулей.

Промежуточная аттестация в форме зачетов и дифференцированных зачетов проводится за счет часов, отведенных на освоение учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Промежуточная аттестация по МДК в форме экзамена проводится без выделения времени на подготовку, в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

За весь курс обучения 6 дифференцированных зачетов по дисциплинам общепрофессионального цикла, 5 дифференцированных зачетов по практикам и 6 экзаменов.

Промежуточная аттестация по дисциплинам общепрофессионального цикла проводится: по ОП.01 Основы инженерной графики, ОП.04 Материаловедение, ОП.03 Основы электротехники во 1-ом семестре, ОП.05 Допуски и технические измерения во 2-ом семестре, ОП.07 Безопасность жизнедеятельности в 4-м семестре ОП.06 Основы экономики в 6 семестре.

3 экзамена по МДК:

- экзамен по МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций во 2-ом семестре,

- экзамен по МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами в 5-ом семестре,

- экзамен по МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки) в 6-ом семестре;

3 экзамена по профессиональным модулям:

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки в 4-ом семестре,

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом и ПМ.05 Газовая сварка (наплавка) в 6-ом семестре.

Формы промежуточной аттестации по учебным дисциплинам общепрофессионального цикла, МДК и практикам указаны в столбце 3 Плана учебного процесса.

Время на промежуточную аттестацию по профессиональным модулям распределено рассредоточено после их полного освоения.

По разделу ФК.00 «Физическая культура» в 4-м и 5-м семестрах промежуточная аттестация проводится в форме З (зачета), в 6-ом – ДЗ (дифференцированного зачета).

1.6. Формы проведения государственной (итоговой аттестации)

Формой оценки степени и уровня освоения обучающимися образовательной программы является государственная итоговая аттестация (ГИА).

ГИА по итогам освоения ФГОС СПО проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

При проведении ГИА используются контрольно-измерительные материалы (КИМ), представляющие собой комплексы заданий стандартизированной формы.

Сроки проведения выпускной квалификационной работы устанавливаются учебным планом в разделе «План учебного процесса».

К государственной итоговой аттестации допускаются выпускники, освоившие компетенции по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Подтверждением освоения компетенций являются документы, отчеты, творческие работы по профессии, характеристики с мест нахождения практики.

Государственная итоговая аттестация по данной профессии – 108 часа.

Обучающимся, успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию выдается диплом о среднем профессиональном образовании, подтверждающий получение среднего профессионального образования и квалификацию по профессии среднего профессионального образования, а также в соответствии с профессиональным стандартом Сварщик обучающийся получает свидетельство по профессии рабочего - сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 3-4 разряда, газосварщик 3-4 разряда.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии СПО	преддипломная для ППССЗ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39				1		11	51
II курс	27	9	2		2		11	51
III курс	9	6	22		1	3	2	43
Всего	79	15	24		4	3	24	145

3. План учебного процесса

Учебные дисциплины	Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик		Формы промежуточной аттестации/семестр	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам или триместрам (час. в семестр или триместр)						
					максимальная	самостоятельная учебная работа	обязательная		I курс		II курс		III курс		
							всего занятий	в т. ч. лаб. и практ. занятий	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	
		Общеобразовательный цикл		23/11ДЗ/6Э	3081	1029	2052	693	462	738	392	364	96		
	0.00	Общеобразовательные учебные дисциплины		23/9ДЗ/6Э	2809	937	1872	649	411	715	363	312	71		
		Базовые	Профильные												
Общие	ОУД.01.01	Русский язык		Э/2	171	57	114	27	34	80					
	ОУД.01.02	Литература		ДЗ/4	257	86	171		34	63	26	48			
	ОУД.02	Иностранный язык		ДЗ/4	257	86	171	171	34	63	34	40			
	ОУД.03		Математика	Э/4	428	143	285	50	57	88	64	76			
	ОУД.04	История		Э/4	257	86	171	63	34	61	34	42			
	ОУД.05	Физическая культура		3,3,ДЗ	257	86	171	163	51	69	51				
	ОУД.06	ОБЖ		ДЗ/2	108	36	72	10	31	41					
	Итого			23/4ДЗ/3Э	1735	580	1155	484	275	465	209	206			
По выбору из обязательных предметных областей	ОУД.07		Информатика	Э/2	162	54	108	75	34	74					
	ОУД.08		Физика	Э/3	218	73	145	23	34	42	69				
	ОУД.09	Химия		Э/4	171	57	114	5	34	40	17	23			
	ОУД.10	Обществознание (включая экономику и право)		ДЗ/4	257	86	171	40	34	56	34	47			
	ОУД.11	Биология		ДЗ/4	54	18	36	6				36			
	ОУД.12	География		ДЗ/3	108	36	72	12		38	34				
	ОУД.13	Экология		ДЗ/5	54	18	36	4						36	
	ОУД.14	Астрономия		ДЗ/5	52	17	35							35	
		Итого:			-3/5ДЗ/3Э	1076	359	717	165	136	250	154	106	71	
					<i>23/9ДЗ/6Э</i>	2809	937	1872	649	411	715	371	304	71	
Дополни-	УД.15	История		ДЗ/5	108	36	72	12			21	26	25		

тельные		донского края												
	УД.16	Основы православной культуры			60	20	40		17	23				
	УД.17	Социальная психология			51	17	34	16				34		
	УД.18		Введение в профессию	ДЗ/1	51	17	34	16	34					
	Итого				-3/2ДЗ/-Э	270	90	180	44	51	23	21	60	25
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл			-3/6ДЗ/-Э	326	108	218	95	122	32		32		32
ОП.01	Основы инженерной графики		ДЗ/1		67	22	45	15	45					
ОП.03	Основы электротехники		ДЗ/1		48	16	32	16	32					
ОП.04	Основы материаловедения		ДЗ/1		67	22	45	16	45					
ОП.05	Допуски и технические измерения		ДЗ/2		48	16	32	16		32				
ОП.06	Основы экономики		ДЗ/6		48	16	32							32
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности		ДЗ/4		48	16	32					32		
П.00	Профессиональный учебный цикл			-3/5ДЗ/6Э	2094	230	1864	152	28	40	222	394	489	699
ПМ.00	Профессиональные модули			-3/5ДЗ/6Э	2094	230	1864	152	28	40	222	394	489	699
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки		Э/4		546	122	424	81	28	40	214	134		
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование				99	33	66	22	28	21	17			
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций		Э/4		105	35	70	23			42	28		
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой				99	33	66	22			66			
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений				63	21	42	14				42		
УП.01	Учебная практика		ДЗ/4		108		116			19	97			
ПП.01	Производственная практика		ДЗ/4		72		64					64		
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		Э/6		876	58	818	38				252	320	246
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		Э/5		174	58	116	38				36	80	
УП.02	Учебная практика		ДЗ/4		216		216					216		
ПП.02	Производственная практика		ДЗ/6		486		486						240	246
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)		Э/6		672	50	622	33					175	447

	МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	Э/6	150	50	100	33					73	27
	УП.05	Учебная практика	ДЗ/6	216		216						102	114
	ПП.05	Производственная практика	ДЗ/6	306		306							306
	ФК.00	Физическая культура	З/4,З/5,ДЗ/6	84	42	42	42				14	15	13
		Всего	43/23ДЗ/12 Э	5585	1409	4176		612	810	606	804	606	738
	ПА.00	Промежуточная аттестация											1 нед.
	ГИА.00	Государственная итоговая аттестация											3 нед.
Консультации: 4 часа на 1 обучающегося						Всего	дисциплин и МДК	612	810	510	504	264	72
Государственная итоговая аттестация: Выпускная квалификационная работа (<u> 3 </u> нед.)							учебной практики	0	0	96	228	102	114
							Производств. практики	0	0	0	72	240	552
							экзаменов	0	3	1	4	1	3
							дифф.зачетов	4	2	2	7	3	5
							зачетов	1	1	0	1	1	0

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.

№	Наименование
1.	Кабинеты:
1.1.	«Технической графики»
1.2.	«Безопасность жизнедеятельности и охрана труда»
1.3.	«Теоретические основы сварки и резки металлов»
1.4.	«Русский язык»
1.5.	«Литература»
1.6.	«Математика»
1.7.	«Истории»
1.8.	«Обществознание»
1.9.	«Иностранный язык»
1.10.	«Физика»
1.11.	«Химия»
1.12.	«Основы православной культуры»
2.	Лаборатории:
2.1.	«Материаловедения»
2.2.	«Электротехники и сварочного оборудования»
2.3.	«Испытания материалов и контроля качества сварных соединений»
3.	Мастерские:
3.1.	«Слесарная»
3.2.	«Сварочная для сварки металлов»
4.	Полигоны
4.1.	«Сварочный»
5.	Спортивный комплекс:
5.1.	спортивный зал;
5.2.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
5.3.	место для стрельбы.
6.	Залы:
6.1.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
6.2.	актовый зал.

5. Перечень минимально необходимого набора инструментов:

- защитные очки для сварки;
- защитные очки для шлифовки;
- сварочная маска;
- защитные ботинки;
- средства защиты органов слуха;
- ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
- металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
- огнестойкая одежда;
- молоток для отделения шлака;
- зубило;
- разметчик;
- напильники;
- металлические щетки;
- молоток;
- универсальный шаблон сварщика;
- стальная линейка с метрической разметкой;
- прямоугольник;
- струбцины и приспособления для сборки под сварку;
- оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.