**Аннотация к ППКРС**

**по профессии 15.01.05** **Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

**ОП.01 «Основы инженерной графики»**

**Область применения рабочей программы.**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии СПО **15.01.05** Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

 Рабочая программа учебной дисциплины «Основы инженерной графики» может быть использована при профессиональной подготовке по профессии: электрогазосварщик.

 **Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**: дисциплина входит **в** общепрофессиональный цикл**.**

 **Количество часов на освоении рабочей программы учебной дисциплины**:

Максимальной учебной нагрузки обучающегося **36** часов, в том числе:

 обязательной учебной нагрузки **34** часов:

 самостоятельной работы обучающегося **2** часов.

Промежуточная аттестация в виде экзамена.

**ПМ.01 Подготовительно – сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки**

**Область применения рабочей программы**.

Рабочая программа – является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик** (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

в части освоения вида профессиональной деятельности (ВПД):

Подготовительно – сварочные работы, и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкций под сварку

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкций под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий(межслойный) подогрев металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована при профессиональной подготовке по профессии электрогазосварщик.

**Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля**:

|  |  |
| --- | --- |
| **Вид учебной работы** | **Объём часов** |
| Максимальная учебная нагрузка обучающегося | 227 |
| Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося В том числе:лабораторные работы и практические занятия | 9128 |
| Самостоятельная работа обучающегосяРеферат, домашняя работа, эссе, составление таблиц. | - |
| Учебная практикаПроизводственная практика | 3672 |
| Всего | 335 |
| Промежуточная аттестация в форме:По ПМ 01 - экзамен учебной практике - комплексный экзамен |  |

**ПМ. 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**

**Область применения рабочей программы**.

Рабочая программа – является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих соответствии с ФГОС по профессии СПО **15.01.05 Сварщик** (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

в части освоения вида профессиональной деятельности (ВПД): Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях и соответствующих профессиональных компентеций (ПК):

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована при профессиональной подготовке по профессии электрогазосварщик.

**Количество часов на освоение рабочей программы**

|  |  |
| --- | --- |
| **Вид учебной работы** | **Объём часов** |
| Максимальная учебная нагрузка обучающегося | 430 |
| Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося В том числе:лабораторные работы и практические занятия | 5830 |
| Самостоятельная работа обучающегося Реферат, домашняя работа, эссе, составление таблиц. | - |
|  Учебная практика Производственная практика | 108234 |
| Всего | 772 |
| Промежуточная аттестация в форме:По ПМ 02 - экзамена (квалификационного)По МДК.02.01 - экзаменаПо производственной практике - экзамена |  |

**ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)**

 **Область применения рабочей программы**

Рабочая программа – является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО

по профессии **15.01.05** Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения вида профессиональной деятельности (ВПД): частично механизированная сварка (наплавка) плавлением и соответствующее ему профессиональные компетенции.

ПК.5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК.5.2. . Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положения сварного шва.

ПК.5.3. Выполнять газовую наплавку.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована при

профессиональной подготовке по профессии электрогазосварщик.

**Количество часов на освоение рабочей программы**

 **профессионального модуля**:

|  |  |
| --- | --- |
| **Вид учебной работы** | **Объём часов** |
| Максимальная учебная нагрузка обучающегося | 427 |
| Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося В том числе:лабораторные работы и практические занятия | 6025 |
| Самостоятельная работа обучающегося Реферат, домашняя работа, эссе, составление таблиц. | - |
|  Учебная практика Производственная практика | 108234 |
| Всего | 769 |
| Промежуточная аттестация в форме:По ПМ 05 - экзамен По МДК 05.01 - экзаменПо производственной практике  - дифференцированного зачета |  |